

MANUAL DE USUARIO

SENSOR DE PRESIÓN

DE LLANTAS PARA MOTO

UT-M-09



ULTRA[®]

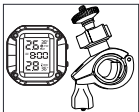
GRUPO ULTRA

servicio@alarmasultra.com

www.alarmasultra.com

2. INSTALACIÓN DEL PRODUCTO

► Instalación de base y monitor



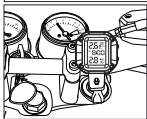
1. Receptor y soporte/base



2. Remueva el tornillo de la base



3. Ubique la base en su sitio y ajustar con el tornillo.



4. Fije el receptor en la base y ajuste con el tornillo de la parte trasera.

► Instalación de los sensores



1 Poner la tuerca de seguridad



2 Poner el sensor y apretar



3 Regrese la tuerca de seguridad hasta el sensor



4 Ajuste en sentidos contrarios el sensor y la tuerca de seguridad

* Mantenga siempre la llave de la tuerca de seguridad para remover los sensores cuando lo necesite.

SEÑOR USUARIO:

Le agradecemos la confianza al escoger nuestros productos.

ULTRA es la marca pionera en el desarrollo de sistemas electrónicos de seguridad; dedicada durante más de 30 años a la innovación y el servicio para el sector automotriz. Nuestro objetivo principal es mantener nuestro liderazgo contando con productos novedosos y de excelente calidad, un equipo humano idóneo y altamente comprometido para garantizar nuestros servicios y la satisfacción de nuestros clientes.

Contamos con una red de distribuidores a nivel nacional que nos permite brindar un completo servicio técnico y de postventa en todo el país, garantizando la solidez y el respaldo que siempre nos ha caracterizado.

El presente manual de instrucciones brinda toda la información necesaria para operar este sistema; por esto es necesario que usted lo lea cuidadosamente y solicite a su instalador que le guíe y le informe sobre el funcionamiento y todos los beneficios que usted recibe al adquirir este producto.

1. NOTAS IMPORTANTES

1.1 No manipular mientras este conduciendo.

1.2 Los sensores monitorean la presión y temperatura de las llantas y envían la información al display/receptor. En la pantalla se mostrará la información, si se detecta alguna presión o temperatura más baja o alta de la configurada el receptor sonará y la pantalla destella indicando que llanta se encuentra con alguna anomalía. Se recomienda revisar la llanta de forma rápida para evitar accidentes.

1.3 Las llantas normalmente tienen fugas pequeñas de manera natural. Es decir que las llantas van perdiendo presión con el paso del tiempo, el instalar el producto no tiene relación con esta pequeña pérdida de presión.

1.4 La presión puede variar un par de libras mientras se esta conduciendo, es un fenómeno normal debido a la expansión térmica al conducir.

1.5 Una mala instalación puede causar un mal funcionamiento o el daño del producto, de ser posible instalelo con personal calificado.

Tenga cuidado al momento de poner/remover los sensores, evite que se queden atorados en la válvula de la motocicleta. No intente manipular el receptor, podría perder la garantía del producto.

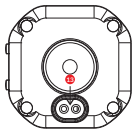
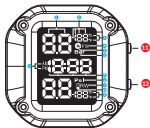
1.6 No intente cargar el receptor con un cable diferente al que se incluye en el producto, pues podría generar daños a la batería interna y podría perder la garantía.

1.7 Algunos elementos podrían causar interferencia con el receptor, en dicho caso mueva el receptor hacia otro punto en su motocicleta.

1.8 Si después de 10 minutos no se detectan los sensores intente moverse a otra zona, posiblemente haya algo causando interferencia.

3. DESCRIPCIÓN DEL RECEPTOR

- ① Puerto de carga: Conecte aquí el cable incluido en el producto para cargar el receptor.
- ② Botón Seleccionar: Seleccionar la opción/encender/apagar/Ajustar el brillo.
- ③ Botón Menú: Mantener presionado para ingresar al menú de configuración.



- 1 Medida actual de presión
- 2 Medida de temperatura
- 3 Escala de temperatura
- 4 Rueda delantera
- 5 Icono de fuga de aire
- 6 Escala de presión
- 7 Icono AM/PM
- 8 Hora
- 9 Rueda Trasera
- 10 Batería del receptor
- 11 Botón Seleccionar: Seleccionar la opción / encender / apagar / Ajustar el brillo.
- 12 Botón Menú: Mantener presionado para ingresar al menú de configuración.
- 13 Puerto de carga: Conecte aquí el cable incluido en el producto para cargar el receptor.



4. NOTIFICACIONES DEL SISTEMA

4.1 Alerta de fuga:

Cuando alguna de las llantas pierda presión de forma rápida (4 Psi en un corto periodo de tiempo) el receptor iniciará sonar, se encenderá el icono de fuga y flasheará junto con el icono de la rueda que este perdiendo presión, el led. del receptor se tornara de color rojo. Se puede silenciar el receptor presionando cualquier botón, el icono de fuga desaparecerá al detectar se detuvo.

4.2 Alerta de presión baja:

Cuando se detecta una presión inferior a la que se haya programado el sistema, el receptor iniciará a sonar en la pantalla flashearán los iconos de la llanta afectada, se muestra la presión. El flasheo continuará hasta que se detecte nuevamente una presión por encima del mínimo programado. Por defecto este valor es de 22 Psi este valor puede ser configurado de acuerdo a su vehículo, remitase a su manual del vehículo para conocer la presión mínima de sus llantas.

4.3 Alerta de presión alta:

Cuando se detecta una presión superior a la que se haya programado el sistema, el receptor iniciará a sonar en la pantalla flashearán los iconos de la llanta afectada, se muestra la presión. El flasheo continuará hasta que se detecte nuevamente una presión por debajo del máximo programado. Por defecto este valor es de 44 Psi este valor puede ser configurado de acuerdo a su vehículo, remitase a su manual del vehículo para conocer la presión máxima de sus llantas.

4.4 Alerta de temperatura alta:

Cuando se detecta una temperatura superior a la que se haya programado el sistema, el receptor iniciará a sonar en la pantalla flashearán los iconos de la llanta afectada, se muestra la temperatura. El flasheo continuará hasta que se detecte que la temperatura esta por debajo de la temperatura máxima programado.

El valor por defecto es de 70°C, puede programarlo en 60°C o 70°C de acuerdo a su vehículo.

4.5 Alerta de batería baja del sensor:

Cuando se detecta un voltaje inferior a 2.3V de la batería de algún sensor, el receptor iniciará a sonar en la pantalla flashearán los iconos de la llanta afectada. El flasheo continuará hasta que se reemplace la batería del sensor.

4.6 Alerta de pérdida de señal:

Cuando el receptor deja de recibir señal de alguno de los sensores iniciará a sonar y los iconos de llanta afectada flashearán, al recibir señal nuevamente la alarma se detendrá. Esto puede ocurrir cuando hay demasiada interferencia, el sensor esta demasiado lejos, el sensor sufrió algún daño, la batería del sensor se agotó por completo, la llanta no tiene nada de presión.

4.7 Alerta de batería baja del receptor:

Cuando la batería del receptor llegue al 10%, el receptor iniciará a sonar y el icono de la batería flasheará. Recuerde cargar el receptor únicamente con el cable incluido con una fuente de 5V 1.5A.

Si el receptor no detecta movimiento ni señales de los sensores se apagará de forma automática en 30 minutos. Cuando conecte el receptor y el led se vea azul, significa que esta cargado completamente.

* Cualquier alerta puede silenciarse presionando cualquier botón del receptor.

5. CONFIGURACIÓN DEL SISTEMA

Los parámetros pueden ser ajustados de acuerdo a la motocicleta en que se vaya a utilizar. Para ingresar al menú de configuración presione el botón "menu" durante 3 segundos.

El sistema automáticamente sale del menú a los 15 segundos de detectar inactividad excepto cuando se estén programando los sensores en ese caso el tiempo es de 90 segundos y los datos programados no se guardarán, debe presionar el botón "menu" hasta salir de las configuraciones para que se guarden de manera correcta.

5.1 Unidades de medida (Por defecto Psi / C°)

Presione el botón menú durante 3 segundos > Se muestra en la pantalla la unidad de medida de presión actual > Presione el botón seleccionar para elegir la unidad de medida que desea > Presione botón menú nuevamente para pasar a la unidad de medida de temperatura > Presione el botón seleccionar para elegir, una vez termine presione el botón de menú hasta salir del menú



5.2 Valores mínimos y máximos (por defecto Min 22PSI | Max 44PSI, 70°C):

Presione el botón menú durante 3 segundos > Al ingresar al menú presione el botón menú hasta situarse en la rueda que desea modificar (FW = Rueda delantera / FR = Rueda Trasera) y el valor que desea modificar (Lo = Presión Mínima / Hi = Presión Máxima).

Presione el botón seleccionar hasta ajustar el valor mínimo de la rueda > Para pasar a la siguiente presione el botón menú.

Para finalizar, presione el botón menú hasta salir de las configuraciones.



5.3 Emparejamiento de sensores:

Presionar el botón menú durante 3 segundos > Al ingresar al menú presione el botón menú hasta situarse en la parte de emparejamiento de sensores (después de el ajuste de temperatura máximo) > Presione el botón seleccionar para emparejar el primer sensor > Ponga el sensor de- lantero en la llanta delantera, si el emparejamiento es exitoso el receptor sonará y seguirá automá- ticamente con el siguiente sensor > Ponga el sensor trasero en la llanta trasera, si es exitoso el receptor sonará. Para finalizar, presione el botón menú hasta salir de las configuraciones.



5.4 Ajustar la hora:

Presione el botón menú durante 3 segundos > Al ingresar al menú presione el botón menú hasta situarse en la hora > Presione el botón seleccionar para elegir (AM/PM) > Presione el botón menú para pasar a seleccionar la hora > Presione el botón seleccionar para elegir la hora > Presione el botón menú para pasar a los minutos > Con el botón seleccionar elija los minutos > Para finalizar, presione el botón menú hasta salir de las configuraciones.



5.5 Ajustes de fábrica:

Presione el botón menú durante 3 segundos > Al ingresar al menú presione el botón menú hasta ver las letras DF en la pantalla > Presione seleccionar dos veces para confirmar El receptor se reiniciará a los ajustes de fábrica.



5.6 Encendido / Apagado Manual:

Mantener presionado el botón seleccionar durante 3 segundos para apagar el receptor. Mantener presionado el botón seleccionar durante 3 segundos para encender el receptor. Mantener presionados los botones menu y seleccionar durante 3 segundos para ingresar directamente al ajuste de la hora.

6. COMPONENTES DEL PRODUCTO

- Receptor
- Cable de carga
- Sensor para rueda delantera
- Sensor para rueda trasera
- Tuercas de seguridad para sensores
- Llave para tuercas de seguridad
- Llave para sensores

7. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Voltaje de operación: 3.7V - 5V
- Temperatura de operación: 20°C - 75°C
- Consumo de display: <7mA
- Frecuencia de transmisión RF: 433.92MHz \pm 50MHz
- Display: Pantalla LCD a color
- Temperatura de almacenamiento: -30°C - 80°C
- Sensibilidad recepción señal RF: -90dbm



servicio@alarmasultra.com
www.alarmasultra.com